Tracteur électrique à 3 roues

TTE30

Capacité de traction 3000 kg

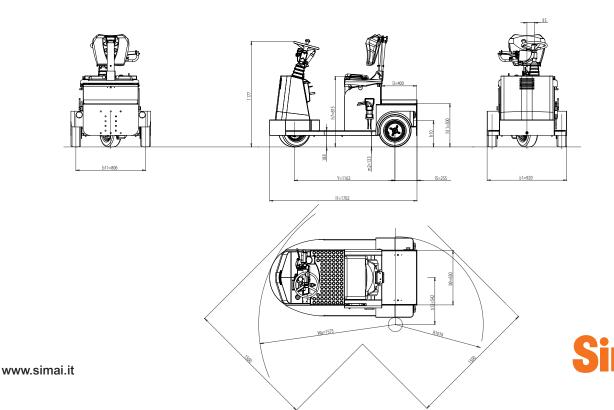


Tracteur à 3 roues, « homme à bord », avec traction arrière. Extrêmement compact et maniable, idéal pour les services de manutention LEAN.

- Châssis porteur périmétrique résistant aux chocs qui permet d'exploiter au mieux les performances de couple du moteur asynchrone.
- Freins de service à tambour sur les 2 roues arrière avec levier de type motocycliste. Frein de stationnement électromagnétique. Freinage électrique, calibré au préalable, se met en fonction en lâchant le papillon de l'accélérateur, à la première course du levier du frein et lors de l'inversion du sens de marche.
- Direction mécanique sur butée.
- 1 opérateur à bord. Poste de conduite optimisé pour le plus grand confort et efficacité, avec plateforme surbaissée pour un accès facilité et planche de contrôle accueillante et ergonomique. Accélérateur papillon. L'opérateur est en mesure d'utiliser le TTE30 assis pour parcourir des trajets plus longs et debout pour effectuer les opérations de livraison et de prélèvement le long de la ligne ou dans le magasin.
- Dispositif « homme à bord » avec siège pour conduite assise et sur tapis sensible pour conduite debout.

- Système d'éclairage composé d'un feux avant, 2 feux arrière (de position / stop). Klaxon. Gyrophare, feux de marche arrière et feux bleus sur demande.
- Indicateur numérique multifonction avec témoin état de charge batterie, recherche pannes et compte-heures.
- Moteur électrique asynchrone, équipé d'encoder, de sondes thermiques et de frein de stationnement électromagnétique négatif, avec levier manuel de déblocage mécanique.
- Contrôle électronique AC avec récupération d'énergie et freinage en décélération. Plusieurs crochets d'attelage disponibles.
 Contrôle arrière de rapprochement lent « backing » pour faciliter les opérations d'attelage.
- Batterie DIN 43535B 24 V 360 Ah Système d'extraction rapide verticale ou latérale. Peinture de série : châssis gris foncé RAL 7021 / carrosserie gris clair RAL 7035 ou jaune sécurité RAL 1003. D'autres couleurs disponibles sur demande.

Accès facilité à tous les composants pour un entretien rapide et efficace, avec des coûts réduits grâce à la technologie AC et à une construction modulaire.



	1.1	Constructeur			SIMAI S.p.A.
CARACTERISTIQUES	1.2	Modèle			TTE30
	1.3	Moteur			Eléctrique
	1.4	Type de conuite			Assis / debout
	1.5	Capacité de charge	Q	t	0,1
	1.5.1	Capacité de traction	Q	t	3
	1.7	Effort au crochet	F	N	1000
	1.9	Empattement	Y	mm	1162
POIDS	2.1	Poids à vide (avec batterie)		Kg	523
	2.2	Charge sur essieu avant/arrière avec charge		Kg	218 / 485
	2.3	Charge sur essieu avant/arrière sans charge		Kg	178 / 345
	3.1	Bandages:Cushion(Cu),Superélastiques(SE), Pneus(Pn) Poliurthane (PE)			SE/Pn
	3.2	Dimensions roues avant			15x4,5-8
ROUES	3.3	Dimensions roues arrière			15x4,5-8
RC	3.5	Nombre des roues avant/arrière (X=motrice)			1/2X
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	-
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	806
	4.7	Hauteur du toit de protecion / cabine	h ₆	mm	-
	4.8	Hauteur siège	h ₇	mm	815
	4.8.1	Hauteur marchepieds		mm	188
	4.12	Hauteur d'attelage	h ₁₀	mm	215 - 270 - 325
	4.13	Hauteur plateau (min/max)	h ₁₁	mm	500
DIMENSIONS	4.16	Longueur plateau	l ₃	mm	400
	4.17	Porte à faux	I ₅	mm	255
	4.18	Largeur plateau	b ₉	mm	630
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1702
	4.21	Largeur hors tout	b ₁	mm	920
	4.32	Garde au sol au centre d'empattement	m ₂	mm	133
	4.35	Rayon de braquage extérieur	Wa	mm	1575
	4.35.1	Rayon de braquage à la roue		mm	1016
	4.36	Rayon de braquage interiéur	b ₁₃	mm	542
	4.36.1	Largeur d'allée pour braquage à 90°		mm	1500
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		Km/h	7 / 12
	5.5	Effort au crochet horaire avec charge		N	-
	5.5.1	Effort au crochet horaire sans charge		N	1000
	5.6	Effort au crochet maxi avec/sans charge		N	- / 3000
	5.7	Rampe avec/sans charge		%	voir diagramme
	5.8	Rampe maxi avec/sans charge		%	voir diagramme
	5.10	Frein de service/parking (I=hydraulique E=eléctromagnet. M=meca- nique)			I/E
	5.10.1	Type de frein de servuce avant/arrière			- / tambour
MOTEUR ELECTRIQUE	6.1	Moteur de traction, puissance S2=60 min		kW	2
	6.1.1	Moteur direction assistée, puissance S2=60 min		kW	-
	6.3	Batterie selon DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no			43535 B
	6.4	Tension batterie	U	V	24
	6.4.1	Capacité batterie	K ₅	Ah	320 - 360
	6.5	Poids batterie		Kg	280 - 307
	6.6	Consommation d'ènergie (cycle VDI)		kWh/h	-
AUTRE	8.1	Type de transmission			Variateur AC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur DIN 12053		dB(A)	69
	8.5	Crochet d'attelage, type DIN			-

Fiche technique étabile selon les directives VDI 2198 et ne contenant ue les caractéristiques du tracteur ou porteur standard. Les dimensions sont données à titre indicatif et peuvent etre changées sans avis. Les performances sont à considerer pour chariot nouve-au, après rodage et sont relevées chez l'usine de San Donato Milanese avec conditions climatiques normales. Performances et poids sont données avec moteurs et batterie de serie (en gras dans la fiche) et avec pneumatiques. Les données peuvent changer avec des equipements differents.





EXAMPLE DE LECTURE: CHARGE = 1 TONS PENTE = 8 % EFFORT AU CROCHET = 1650 N VITESSE = 4,2 Km/h RAMPE MAXI ADMISSIBLE = 400 m

12

1.000

LONGEUR DE LA RAMPE (mt)

0

CHARGE (Tons)

000 2500 3000 EFFORT AU CROCHET (N)

EFFORT AU CROCHET (N)

2000 2500 3000 EFFORT AU CROCHET (N)