

TOP 15 T

Transporteur électrique à conducteur assis pour charges lourdes.

Solidité et très haute performance pour assurer une capacité de 15.000Kg

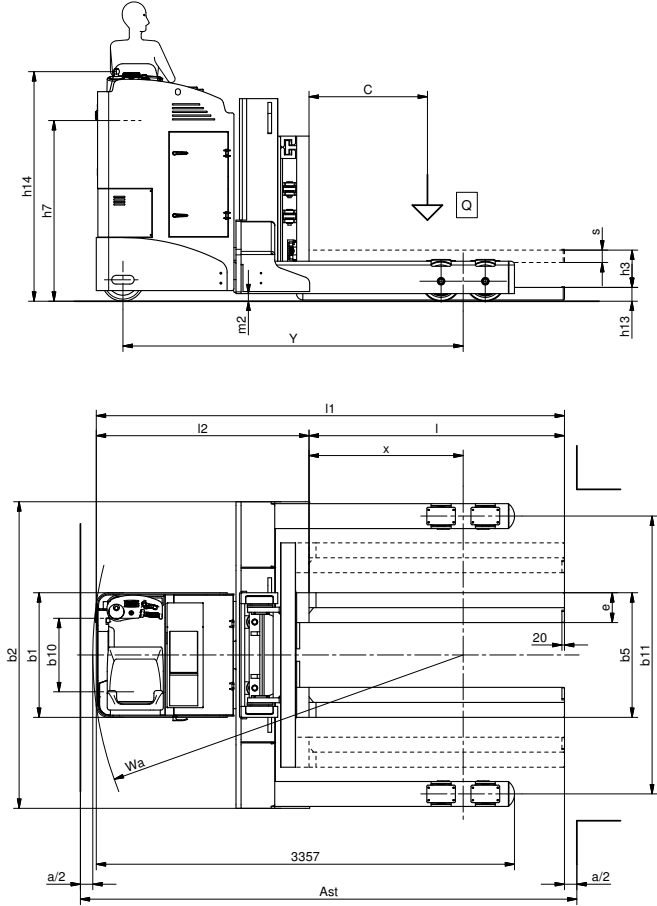


Caracteristiques	1.1	Fabricant			SAMAG
	1.2	Modèle			TOP 15T
	1.3	Alimentation			Batterie
	1.4	Conducteur			Assis
	1.5	Capacité de charge	Q (t)		15
	1.6	Centre de gravité de la charge	C (mm)		950
	1.8	Distance de la Charge	x (mm)		1238
	1.9	Empattement	Y (mm)		2731
Poids	2.1	Poids à vide (+-5%) (avec batterie)	Kg		6590
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)	Kg		5337 / 16343
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)	Kg		3680 / 2910
Roues et Chassis	3.1	Type de bandages			Vulkollan
	3.2	Dimensions roues avant	mm		343 x 114
	3.3	Dimensions roues arrière	mm		320 x 150
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			2X / 4
	3.6	Voie avant	b10 (mm)		590
	3.7	Voie arrière	b11 (mm)		2230
Dimensions	4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)		300
	4.8	Hauteur plancher cabine	h7 (mm)		1450
	4.9	Hauteur du volant (min. / max.)	h14 (mm)		1805
	4.15	Hauteur fourches abaissées	h13 (mm)		110
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)		3758
	4.20	Longueur du chariot	l2 (mm)		1708
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)		1000 / 2460
	4.22	Dimensions fourches	s/e/l (mm)		100 / 240 / 2050
	4.25	Ecartement ext. des fourches	b5 (mm)		1000 / 1800
	4.32	Garde au sol milieu empattement	m2 (mm)		60
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en laueur	Ast (mm)		3985
	4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)		2973
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)	Km/h		4 - 4
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)	m/s		0,02 / 0,03
	5.3	Vitesse de descente (avec / sans charge)	m/s		0,03 / 0,02
	5.7	Pente admissible KB 30' (avec / sans charge)	%		0
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)	%		4
	5.10	Frein de service			Electrique AC
Moteurs Electriques	6.1	Moteur de traction puissance nom. 60 min.	KW		2x5 AC
	6.2	Moteur de levage 15% en temps	KW		4,5
		Moteur direction	KW		0,4 AC
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui
	6.4	Tension batterie	V / Ah		48 / 475
	6.5	Poids de la batterie (+- 5%)	Kg		735
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)	KWh/h		-
	8.1	Type de variateur			Electrique AC
	8.4	Niveau de bruit selon norm. Din 12053	dB(A)		< 70

- Châssis porte bobines articulé afin d'assurer une adhérence constante au sol des 4 points d'appui
- Deux moteurs de traction 48 V en courant alternatif, y compris la direction électrique avec câblage CAN-BUS
- Position de conduite surélevée pour une meilleure visibilité
- Positionneur de fourches pour permettre la manutention de différents diamètres
- Système anti-ouverture des fourches pour sécuriser la charge
- Display graphique avec auto-diagnostic, indique les fonctions du chariot et la position de la roue motrice
- Ralentissement automatique en virage
- Toutes les commandes opérationnelles placées sur le tableau de bord
- Dimensions des fourches sur mesure en fonction des bobines à déplacer.

Autres options sur demande

Ast comprend "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm



option Plate-forme ou Fourches

