

MAX 5

Jalousement de conduit.

Préparateur de commande apte pour opérations intenses et confortables de picking aux niveaux moyens-hauts.

Nouvelle ergonomie de conduite

Hautes performances de préparations de commande

Excellente capacité de prélèvement avec la conduite en diagonale

3 niveaux de performance sur demande

Moteur traction triphasé "AC" sans maintenance

Moteur soulèvement tri-phasé en AC avec des excellentes performances

Commandes électroniques avec technologie CAN-BUS

Mécanique fiable, structure robuste en acier



samag[®]
FACILE TRASPORTARE.

FACILE

PICKING



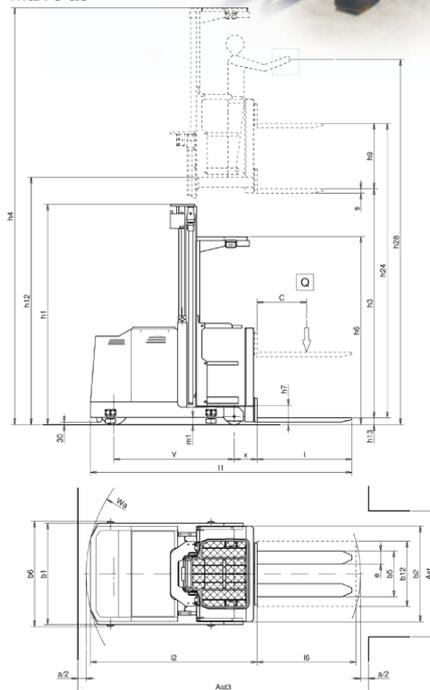
Display graphique multifonction et commandes opératives



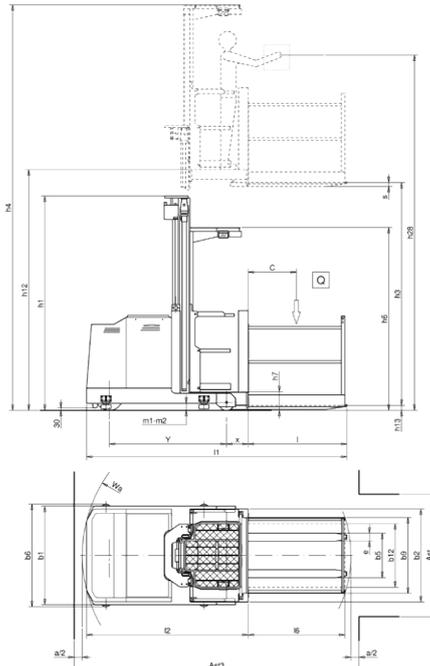
Commandes traction/soulèvement côté fourches (sur demande)



Max 5 ac



Max 5 ac SL



Les produits SAMAG et relative documentation peuvent être modifiés sans préavis.

Caractéristiques				SAMAG	SAMAG
1.1	Fabricant			MAX 5ac	MAX 5ac SL
1.2	Modèle			Elétrique	Elétrique
1.3	Alimentation			Debout	Debout
1.4	Conducteur			1	1
1.5	Capacité de charge	Q	t	600	600
1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm	282	270
1.8	Distance de la Charge	x	mm	1460	1460
1.9	Empattement	Y	mm	3600 (1)	3600 (1)
2.1	Poids à vide (+5%) (avec batterie)		Kg	1136 / 3342	1136 / 3342
2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		Kg	1935 / 1165	1935 / 1165
2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		Kg	Vulkollan	Vulkollan
3.1	Type de bandages		mm	343 x 114	343 x 114
3.2	Dimensions roues avant		mm	200 x 105	200 x 105
3.3	Dimensions roues arrière			1X / 2	1X / 2
3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			-	-
3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	1106	1106
3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.2	Hauteur mât fermé	h ₁	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.4.1	Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9)	h ₂₄	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.5	Mât hors tout	h ₄	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.7	Hauteur toit de protection	h ₆	mm	2300	2300
4.8	Hauteur plancher cabine	h ₇	mm	235	235
4.11	Levée supplémentaire fourches	h ₉	mm	800	-
4.14	Hauteur plancher cabine	h ₁₂	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.14.1	Hauteur de picking	h ₂₈	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.15	Hauteur fourches abaissées	h ₁₃	mm	85	65
4.19	Longueur totale	l ₁	mm	3175	3243
4.20	Longueur du chariot	l ₂	mm	2025	2013
4.21	Largeur hors tout	b ₁ / b ₂	mm	1240 / 1150	1240 / 1180
4.22	Dimensions fourches	sl _{ell}	mm	55 / 160 / 1150	35 / 100 / 1230
4.23	Tablier porte-fourches classe ISO 2328			Fourches soudées	Fourches soudées
4.24	Largeur tablier porte-fourches	b ₃	mm	-	-
4.25	Ecartement ext. des fourches	b ₅	mm	560-680	560-650
4.27	Largeur entre galets de guidage	b ₆	mm	1190	1190
4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁	mm	65	65
4.32	Garde au sol milieu empattement	m ₂	mm	90	90
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en laueur	A _{st}	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1795	1795
4.42	Largeur d'allée de transfert	A _{st3}	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.46	Largeur parapets lateraux	b ₉	mm	955/1155/1355	955/1155/1355
5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s	0,27 / 0,34	0,27 / 0,34
5.3	Vitesse de descente (avec / sans charge)		m/s	0,29 / 0,28	0,29 / 0,28
5.7	Pente admissible KB 30' (avec / sans charge)		%	0	0
5.8	Pente max. (avec / sans charge)		%	5	5
5.9	Types d'accélération (avec / sans charge)		s	5,47 / 5,28	5,47 / 5,28
5.10	Frein de service			Elétrique AC	Elétrique AC
6.1	Moteur de traction puissance nom. 60 min.		KW	5 AC	5 AC
6.2	Moteur de levage 15% en temps		KW	9 AC	9 AC
6.3	Moteur direction		KW	0,4 AC	0,4 AC
6.4	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui	oui
6.4	Tension batterie	V / Ah		48 / 500	48 / 500
6.5	Poids de la batterie (+- 5%)		Kg	805	805
6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		kWh/h	-	-
8.1	Type de variateur			Elétrique AC	Elétrique AC
8.4	Niveau de bruit selon norm. Din 12053		dB(A)	< 70	< 70

(1) Valeurs référées à " h3 7500 "

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT							
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
3000	3800	2310	5300	3235	4835	1240	1290
3500	4300	2560	5800	3735	5335	1240	1290
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1240	1290
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1240	1290
5000	5800	3310	7300	5235	6835	1240	1290
5500	6300	3560	7800	5735	7335	1240	1290
6000	6800	3810	8300	6235	7835	1240	1290
6500	7300	4120	8800	6735	8335	1240	1290
7000	7800	4370	9300	7235	8835	1240	1290
7500	8300	4670	9800	7735	9335	1240	1290

MAX 5 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE			
Palette	Ast (1)	Ast3 (2)	Virage 90°
b12 / i6	b1=1240	b1=1240	b1=1240
800 / 800	1440	3150	2085
1000 / 800	1440	3190	2105
1200 / 800	1440	3235	2125
800 / 1000	1440	3340	2180
1000 / 1000	1440	3375	2195
1200 / 1000	1440	3410	2215
800 / 1200	1440	3530	2275
1000 / 1200	1440	3560	2290
1200 / 1200	1440	3595	2305

MAX 5 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE			
Palette	Ast (1)	Ast3 (2)	Virage 90°
b12 / i6	b1=1240	b1=1240	b1=1240
800 / 800	1440	3170	2095
1000 / 800	1440	3215	2120
1200 / 800	1555	3265	2185
800 / 1000	1440	3355	2190
1000 / 1000	1440	3395	2210
1200 / 1000	1555	3440	2270
800 / 1200	1440	3545	2280
1000 / 1200	1440	3580	2300
1200 / 1200	1555	3620	2360

Ast, Ast3 et virage 90° comprends " a " (espace de manoeuvre) = 200 mm

(1) Valeurs minimums pour couloirs de travail avec guides par terre

(2) Valeurs minimums pour couloirs changement de tête (les valeurs s'entendent entre les bords de raccord des éventuelles guides au sol)