

# MAX 2

**Ne bouge pas des produits,  
les conduit.**

Pour les dimensions très contenues, on peut la considérer une  
des machines plus compactes de son secteur.



Préparateur de commande apte  
pour opérations rapides et confortables  
de picking aux niveaux moyens

Nouvelle ergonomie de conduite

Hautes performances de préparations  
de commande

Excellente capacité de prélèvement  
avec la conduite en diagonale

3 niveaux de performance sur demande

Moteur traction triphasé "AC" sans manutention

Commandes électroniques  
avec technologie CAN-BUS

Mécanique fiable, structure robuste en acier

Chariot compact

**samag**<sup>®</sup>  
FACILE TRASPORTARE.

FACILE

PICKING



Display graphique multifonction et commandes opératives



Commandes traction/ soulèvement côté fourches (sur demande)

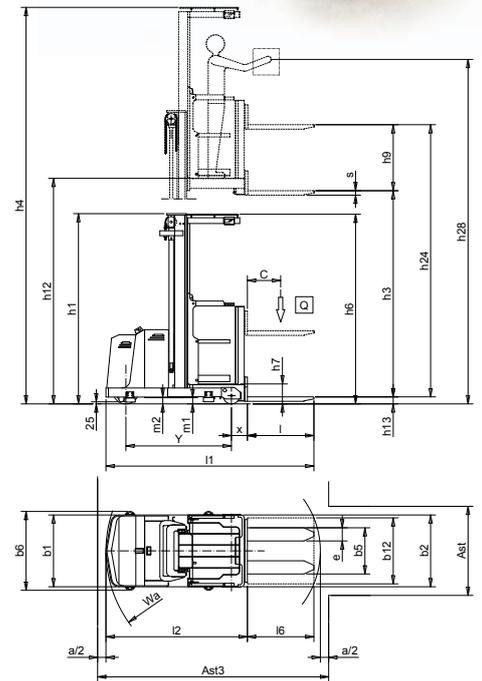


Version avec accès à la palette avec cage de protection et capteur présence palette

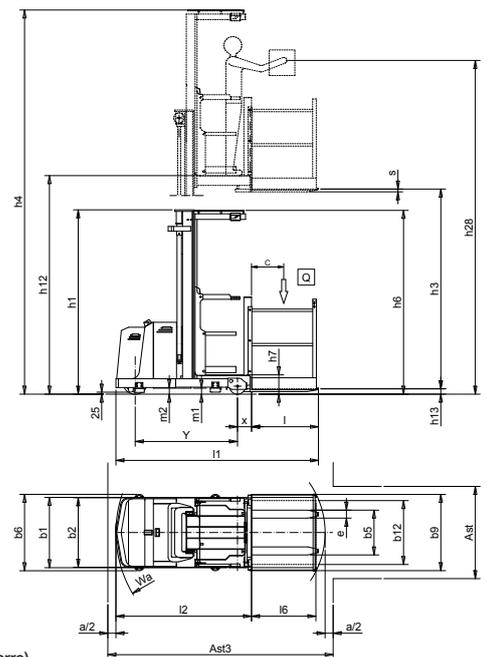
Les produits SAMAG et relative documentation peuvent être modifiés sans préavis.

Caractéristiques	1.1	Fabricant		SAMAG	SAMAG
1.2	Modèle			MAX 2ac	MAX 2ac SL
1.3	Alimentation			Elettrique	Elettrique
1.4	Conducteur			Debout	Debout
1.5	Capacité de charge	Q	t	0,8	0,8
1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm	400	400
1.8	Distance de la Charge	x	mm	193	175
1.9	Empattement	Y	mm	1270	1270
2.1	Poids à vide (+5%) ( avec batterie )		Kg	1550 ( 1 )	1550 ( 1 )
2.2	Charge par essieu avec charge ( avant / arrière )		Kg	450 / 1990	450 / 1990
2.3	Charge par essieu sans charge ( avant / arrière )		Kg	810 / 740	810 / 740
3.1	Type de bandages			Vulkollan	Vulkollan
3.2	Dimensions roues avant		mm	310 x 100	310 x 100
3.3	Dimensions roues arrière		mm	200 x 105	200 x 105
3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			1X / 2	1X / 2
3.6	Voie avant	b <sub>10</sub>	mm	-	-
3.7	Voie arrière	b <sub>11</sub>	mm	760 / 974 (2)	760 / 974 (2)
4.2	Hauteur mât fermé	h <sub>1</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.4	Hauteur de levée	h <sub>3</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.4.1	Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9)	h <sub>24</sub>	mm	( voir tableau )	-
4.5	Mât hors tout	h <sub>4</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.7	Hauteur toit de protection	h <sub>6</sub>	mm	2300	2300
4.8	Hauteur plancher cabine	h <sub>7</sub>	mm	235	235
4.11	Levée supplémentaire fourches	h <sub>9</sub>	mm	800	-
4.14	Hauteur plancher cabine	h <sub>12</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.14.1	Hauteur de picking	h <sub>28</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.15	Hauteur fourches abaissées	h <sub>13</sub>	mm	85	65
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	2500	2515
4.20	Longueur du chariot	l <sub>2</sub>	mm	1700	1685
4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	880-1100 / 870	880-1100 / 955 (3)
4.22	Dimensions fourches	stell	mm	55 / 160 / 800	35 / 100 / 830
4.23	Tablier porte-fourches classe ISO 2328			Fourches soudées	Fourches soudées
4.24	Largeur tablier porte-fourches	b <sub>3</sub>	mm	-	-
4.25	Ecartement ext. des fourches	b <sub>5</sub>	mm	560-680	560-650 (4)
4.27	Largeur entre galets de guidage	b <sub>6</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m <sub>1</sub>	mm	75	75
4.32	Garde au sol milieu empattement	m <sub>2</sub>	mm	75	75
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en laugeur	A <sub>st</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1510	1510
4.42	Largeur d'allée de transfert	A <sub>st3</sub>	mm	( voir tableau )	( voir tableau )
4.46	Largeur parapets lateraux	b <sub>9</sub>	mm	-	955/1155/1355
5.1	Vitesse de déplacement ( avec / sans charge )		Km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Vitesse de levée ( avec / sans charge )		m/s	0,15 / 0,19	0,15 / 0,19
5.3	Vitesse de descente ( avec / sans charge )		m/s	0,28 / 0,25	0,28 / 0,25
5.7	Pente admissible KB 30' ( avec / sans charge )		%	0	0
5.8	Pente max. ( avec / sans charge )		%	5	5
5.9	Types d'accélération ( avec / sans charge )		s	6,9 / 5,9	6,9 / 5,9
5.10	Frein de service			Electrique AC	Electrique AC
6.1	Moteur de traction puissance nom. 60 min.		KW	1,5 AC	1,5 AC
6.2	Moteur de levage 15% en temps		KW	3	3
	Moteur direction		KW	0,3 AC	0,3 AC
6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui	oui
6.4	Tension batterie	V / Ah		24 / 320 - 500	24 / 320 - 500
6.5	Poids de la batterie (+- 5%)		Kg	255 - 365	255 - 365
6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		kWh/h	-	-
8.1	Type de variateur			Electrique AC	Electrique AC
8.4	Niveau de bruit selon norm. Din 12053		dB/(A)	< 70	< 70

Max 2 ac



Max 2 ac SL



(1) Poids pour version "h3 3000", (2) Valeurs avec mesure "b1" de 880 et 1100 mm, (3) Avec palette "b12" = 800 mm, (4) Avec châssis "b1" = 1100 mm

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT							
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
2500	3300	2310	4800	2735	4335	880	956
3000	3800	2310	5300	3235	4835	880	956
3500	4300	2560	5800	3735	5335	880	956
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1100	1170
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1100	1170

MAX 2 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE							
Palette	Ast ( 5 )		Ast3 ( 6 )		Virage 90°		
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	
800 / 800	1080	1300	2780	1775	1850		
1000 / 800	1200	1300	2820	1835	1870		
1200 / 800	1400	1400	2870	1930	1930		
800 / 1000	1080	1300	2970	1865	1945		
1000 / 1000	1200	1300	3005	1925	1960		
1200 / 1000	1400	1400	3045	2020	2020		
800 / 1200	1080	1300	3160	1960	2040		
1000 / 1200	1200	1300	3190	2020	2055		
1200 / 1200	1400	1400	3225	2110	2110		

MAX 2 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE							
Palette	Ast ( 5 )		Ast3 ( 6 )		Virage 90°		
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	
800 / 800	1155	1300	2800	1810	1860		
1000 / 800	1355	1355	2845	1900	1900		
1200 / 800	1555	1555	2900	2000	2000		
800 / 1000	1155	1300	2980	1900	1950		
1000 / 1000	1355	1355	3020	1990	1990		
1200 / 1000	1555	1555	3070	2085	2085		
800 / 1200	1155	1300	3170	1990	2045		
1000 / 1200	1355	1355	3205	2080	2080		
1200 / 1200	1555	1555	3245	2175	2175		

Ast, Ast3 et virage 90° comprends "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm

(5) Valeurs minimum pour couloirs de travail avec conduit par terre.

(5) Valeurs minimum pour couloirs changement de voie (les valeurs sont mesurées entre les bords de raccord des éventuelles guides par terre)



**SAMAG INDUSTRIALE S.r.l.**  
 Località Pagana - 29017 Fiorenzuola D'Arda - PC - ITALY  
 Tel. 0523.981598 - Fax 0523.943128  
 info@samag.it