

ELFO 2

Espaces étroits et hauts.

Chariot élévateur avec opérateur debout pour travailler dans des allées étroites et manutentionner des palettes jusqu'à 6500 mm.



		SAMAG	
Caractéristiques	1.1	Fabricant	ELFO 2
	1.2	Modèle	Electrique
	1.3	Alimentation	Conducteur debout
	1.4	Conducteur	1,3
Poids	1.5	Capacité de charge	Q t
	1.6	Centre de gravité de la charge	C mm
	1.8	Distance de la Charge	x mm
	1.9	Empattement	Y mm
Roues et Chassis	2.1	Poids à vide (+/-5%) (avec batterie)	Kg
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)	Kg
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)	Kg
	3.1	Type de bandages	Vulkollan
	3.2	Dimensions roues avant	mm
	3.3	Dimensions roues arriere	mm
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière	1x+2/4
	3.6	Voie avant	b ₁₀ mm
	3.7	Voie arrière	b ₁₁ mm
	Dimensions	4.2	Hauteur mât fermé
4.3		Levée libre	h ₂ mm
4.4		Hauteur de levée	h ₃ mm
4.5		Mât hors tout	h ₄ mm
4.6		Hauteur de la levée initiale des longerons porteurs	h ₅ mm
4.7		Hauteur toit de protection	h ₆ mm
4.8		Hauteur plancher cabine	h ₇ mm
4.15		Hauteur fourches abaissées	h ₁₃ mm
4.19		Longueur totale	l ₁ mm
4.20		Longueur du chariot	l ₂ mm
4.21		Largeur hors tout	b ₁ mm
4.22		Dimensions fourches	s/e/l mm
4.25		Ecartement ext. des fourches	b ₅ mm
4.31		Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁ mm
4.32	Garde au sol milieu empattement	m ₂ mm	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en laugeur	A _{st} mm	
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)	Km/h
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)	m/s
	5.3	Vitesse de descente (avec / sans charge)	m/s
	5.7	Pente admissible KB 30° (avec / sans charge)	%
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)	%
Moteurs Electriques	6.1	Moteur de traction puissance nom. 60 min.	KW
	6.2	Moteur de levage 15% en temps	KW
		Moteur direction	KW
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,	
	6.4	Tension batterie	V / Ah
	6.5	Poids de la batterie (+/- 5%)	Kg
	8.1	Type de variateur	
	8.4	Niveau de bruit selon norm. Din 12053	dB/(A)



Maxi confort pendant les déplacements en ligne horizontale, grâce à la position de conduite transversale, l'opérateur se trouve dans les meilleures conditions de visibilité pour exploiter au maximum la vitesse de translation.

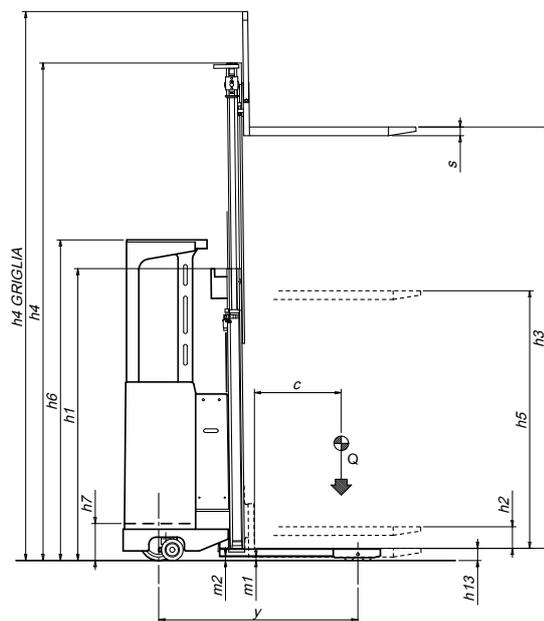
Toutes les commandes opératives sont situés sur le tableau de bord. Direction électrique et moteur de traction à courant alternatif AC garanti: Plus de puissance, un rendement maxi avec moins de maintenance. Fourches de levage et de descente sont réglables hydraulique proportionnelle. Roues jumelles pivotantes oscillantes. Pédale accélérateur réglable. Pousoir pour fonctions lentes. Dimensions spéciales sur demande

AST comprend "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm

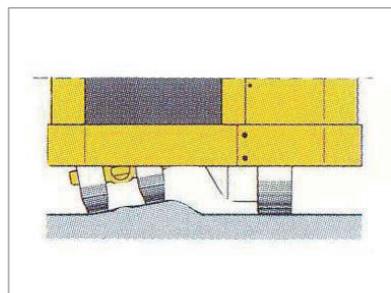
- (1) Duplex / Triplex
- (2) Les valeurs de AST entre parenthèses sont calculés sans considérer le rayon " R "
- (3) Valeurs du modèle " DV 3000 "

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT

TYPE	Hauteur de levée	Q kg	h3	h2	h5	h1	h4	h4 grille
Pas telescopique	1700	1300	1620	1620		2080	2100	2510
Duplex " DV "	3000	1300	2930	150		2030	3460	3820
	3500	1000	3430	150		2280	3960	4320
	4000	800	3930	150		2530	4460	4820
Duplex " DVL "	4300	700	4270	150		2700	4800	5160
	3000	1300	2945		1480	2030	3495	3835
	3500	1000	3445		1730	2280	3995	4335
Triplex " TV "	4000	800	3945		1980	2530	4495	4835
	4200	900	4155			1980	4750	5045
	4800	800	4695			2160	5290	5585
Triplex " TVL "	5200	700	5145			2310	5740	6035
	6000	600	5895			2560	6490	6785
	6500	400	6405			2730	7000	7295
	4200	900	4170		1400	1980	4750	5060
Triplex " TVL "	4800	800	4710		1580	2160	5290	5600
	5200	700	5160		1730	2310	5740	6050
	6000	600	5910		1980	2560	6490	6800
	6500	400	6420		2150	2730	7000	7310



Guide emplacement particulier



Double pivotant oscillant pour une meilleure prise en main

